



การวางแผน คุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า

Advance Product Quality Planning (APQP)

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร

หลังจากที่ได้รับ Drawing ชิ้นงานตัวอย่าง และข้อกำหนดต่างๆ จากลูกค้าแล้ว ในขั้นตอนการวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ของผู้รับจ้างช่วงผลิต Suppliers นั้นในแต่ละขั้นตอน มีความสำคัญเป็นอย่างมากที่เราจะดำเนินกิจกรรมต่างๆ อย่างเป็นขั้นตอนตั้งแต่เริ่มต้นการออกแบบ การออกแบบเครื่องมือ เครื่องจักรที่จะใช้ในการผลิต ขั้นตอนการ Trial ในแต่ละเฟส ขั้นตอนการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ การทดสอบผลิตภัณฑ์ (ทางกายภาพและสารปนเปื้อน) การยืนยันกระบวนการผลิต ไปจนถึง Mass Production และที่สำคัญคุณภาพของชิ้นงานที่ผลิตนั้นเป็นสิ่งสำคัญอย่างมากที่ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของลูกค้า ดังนั้น AIAG จึงได้จัดทำข้อกำหนด การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า Advance Product Quality Planning (APQP) ขึ้นมา เพื่อให้ผู้รับจ้างช่วงผลิต (Suppliers) ทุกลำดับขั้นได้นำไปปฏิบัติและประยุกต์ใช้ในองค์กรตามข้อกำหนด ISO/TS 16949 (IATF 16949)

วัตถุประสงค์ในการฝึกอบรม

1. เพื่อให้เข้าใจหลักการดำเนินการขั้นตอนการวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ APQP ตามข้อกำหนด AIAG
2. เพื่อให้เข้าใจและทราบหน้าที่และความรับผิดชอบของทีมงานในการจัดทำ APQP
3. เพื่อให้สามารถประยุกต์ใช้เอกสาร APQP & PPAP ได้อย่างถูกต้อง
4. เพื่อให้สามารถตีความข้อกำหนด APQP ตาม AIAG Manual ได้อย่างถูกต้อง
5. สามารถจัดทำเอกสาร APQP ตาม AIAG Manual ได้อย่างถูกต้อง
6. เข้าใจข้อกำหนดการควบคุม ทดสอบ และรายงาน สารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์ได้อย่างถูกต้อง

เนื้อหาหลักสูตร / กำหนดการฝึกอบรม

| เวลา | หัวข้อการฝึกอบรม |
|---------------|--|
| 08.30 – 09.00 | ลงทะเบียน |
| 09.00 – 10.30 | <ul style="list-style-type: none"> • ความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับ Advance Product Quality Planning (APQP) • วัตถุประสงค์ของ Advance Product Quality Planning (APQP) • ความหมายของ Advance Product Quality Planning (APQP) • ขั้นตอนการดำเนินการ Advance Product Quality Planning (APQP) <ul style="list-style-type: none"> - Phase 1 : การวางแผนและกำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน (Plan and Define program) - Phase 2 : การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (Product Design and Development) |

| | |
|---------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> - Phase 3 : การออกแบบและพัฒนากระบวนการ (Process Design and Development) - Phase 4 : การรับรองผลิตภัณฑ์และกระบวนการ (Product & Process Validation) - Phase 5 : Mass Production และ ผลตอบกลับ การประเมิน และการดำเนินการแก้ไข Mass Production and Ramp up activity |
| 10.30 – 10.45 | พักเบรก |
| 10.45 – 12.00 | <ul style="list-style-type: none"> • ขั้นตอนการดำเนินการ Advance Product Quality Planning (APQP) (ต่อ) - Phase 3 : การออกแบบและพัฒนากระบวนการ (Process Design and Development) - Phase 4 : การรับรองผลิตภัณฑ์และกระบวนการ (Product & Process Validation) - Phase 5 : Mass Production และ ผลตอบกลับ การประเมิน และการดำเนินการแก้ไข Mass Production and Ramp up activity |
| 12.00 – 13.00 | พักเบรกกลางวัน |
| 13.00 – 14.00 | <ul style="list-style-type: none"> • ข้อกำหนดการควบคุมและการทดสอบสารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์ - ELV, RoHS/REACH, IMDS, PFOS/PFOA, DMF, Conflict Mineral, CFO, CFP Life Cycle Assessment (LCA) • การจัดเก็บเอกสาร • การประยุกต์และบูรณาการเอกสาร APQP ร่วมกับ PPAP |
| 14.00 – 14.15 | พักเบรก |
| 14.15 – 16.00 | <ul style="list-style-type: none"> • กิจกรรมกลุ่ม Work shop case study + นำเสนอผลการวิเคราะห์และอภิปราย <p>ถาม - ตอบ</p> |

หมายเหตุ: กำหนดการสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม

ลักษณะการอบรม :

1. การบรรยายสื่อสาร 2 ทาง โดยทฤษฎี 40 % ปฏิบัติ 60 %
2. ทำ Workshop กิจกรรมกลุ่ม

ระยะเวลา: หลักสูตร 1 วัน (6 ชั่วโมง)

วิทยากร : อาจารย์พิทักษ์ บุญชม

ประวัติการศึกษา

- ✚ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี สาขา วิศวกรรมเครื่องกล
- ✚ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตขอนแก่น (ไทย - เยอรมัน) สาขา เครื่องกล

ประสบการณ์ด้านโรงงานอุตสาหกรรม

- ✚ ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายควบคุมและประกันคุณภาพ บริษัท YOUNGSIN METAL (THAILAND)
- ✚ หัวหน้าทีมวิศวกรอาวุโสฝ่ายควบคุมและประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์ใหม่ บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
- ✚ หัวหน้าฝ่ายประกันและควบคุมคุณภาพ บริษัท แอดวิกส์ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด



- ✚ หัวหน้าฝ่ายวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่และควบคุมคุณภาพ บริษัท มาคิตะ แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด
- ✚ หัวหน้าฝ่ายประกันและควบคุมคุณภาพ บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)
- ✚ หัวหน้าโครงการวิจัยพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ และรักษาการหัวหน้าแผนกประกันคุณภาพ บริษัท สุภาวุฒิ อินดัสทรี จำกัด
- ✚ หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ บริษัท ไทเซอิ พลาส (ประเทศไทย) จำกัด
- ✚ หัวหน้าแผนกประกันและควบคุมคุณภาพ บริษัท เอสเจ มิโครน จำกัด
- ✚ วิศวกรฝ่ายประกันคุณภาพ บริษัท อินเนอร์รี่ ออโตโมทีฟ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ✚ วิศวกรฝ่ายควบคุมคุณภาพและระบบการควบคุมสารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์ (SOC, ELV, RoHS, REACH - SVHC, IMDS, PFOS, PFOA, DMF, Etc.) บริษัท ไทยซัมมิท มิทซูบะ อิเล็กทริก แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด
- ✚ วิศวกรโรงงานฝ่ายควบคุมคุณภาพ บริษัท เอ็น ซี ไอ จำกัด
- ✚ วิศวกรเครื่องกล บริษัท บิลเลียน เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ✚ วิศวกรที่ปรึกษาด้านการอนุรักษ์พลังงานหม้อไอน้ำ บริษัท มาสเตอร์ คอม เอ็นจิเนียริง จำกัด

ประสบการณ์ฝึกอบรมต่างประเทศ

- ✚ ศึกษาดูงาน / ฝึกอบรมหลักการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ขั้นสูงและเทคนิคการวิเคราะห์ปัญหาและเทคนิคการวิเคราะห์ปัญหา หาสาเหตุผลิตภัณฑ์ขั้นสูง ที่บริษัท มาสด้า คอร์ปอเรชั่น ณ ประเทศญี่ปุ่น เป็นเวลา 4 เดือน
- ✚ ศึกษาดูงาน / ฝึกอบรมหลักการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ขั้นสูงที่บริษัท ยังชิน เมทัล จำกัด ณ ประเทศเกาหลีใต้
- ✚ ฝึกอบรม หัวข้อระบบวัสดุสากลขั้นพื้นฐานและขั้นสูง Basic & Advance International Material Data System (IMDS), REACH / RoHS , Conflict Mineral, Carbon Footprint for Organization : CFO, Carbon Footprint for Product : CFP, Life Cycle Assessment : LCA, ISO 50001 อนุรักษ์พลังงาน ENSYS , EnMS ณ ประเทศอินเดีย

ประสบการณ์ด้านวิทยากรที่ปรึกษา หัวข้อ : International Material Data System (IMDS), การวิเคราะห์ปัญหาทางาน, ภาวะผู้นำ, อนุรักษ์พลังงาน, การสร้างพนักงานคุณภาพในองค์กร, การควบคุมคุณภาพ, ระบบการควบคุมสารปนเปื้อนในอุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ อุตสาหกรรมไฟฟ้า ให้กับโรงงานและบริษัทฯ เป็นจำนวนมาก

| กำหนดการ | วันที่ 19 กรกฎาคม 2562 | บุคคลทั่วไป | 3,900 + 273 = 4,173 |
|----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------|
| เวลา | 09.00-16.00 น. | สมาชิก, โอนเงินก่อน 13 ก.ค.2562 | 3,500 + 245 = 3,745 |
| สถานที่ | โรงแรมเซนต์เจมส์ สุขุมวิท ซ.26 | สมัคร 3 คนขึ้นไป ท่านละ 3,200 | 3,200 + 224 = 3,424 |
| | | สมัคร 5 คนขึ้นไป ท่านละ 2,900 | 2,900 + 203 = 3,103 |

- หมายเหตุ**
- ค่าลงทะเบียน รวมค่าเอกสาร, อาหาร เครื่องดื่ม น้ำชา กาแฟ
 - ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสัมมนาสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%



บริษัท เคเอ็นซี เทรนนิง เซ็นเตอร์ จำกัด

34/289 หมู่บ้านไทยสมบูรณ์ 2 หมู่ที่ 2 ต.คลองสาม อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120

โทร. 02-191-2509, 062-315-5283, 081-847-6341 โทรสาร 02-157-1599, 02-903-0080 ต่อ 5283

e-mail : knctrainingcenter@hotmail.com, www.knctrainingcenter.com

หลักสูตร การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า

Advance Product Quality Planning (APQP)

กำหนดการ **วันศุกร์ที่ 19 กรกฎาคม 2562** เวลา 09.00-16.00 น. โรงแรมเซนต์เจมส์ สุขุมวิท ซ.26

| รายการค่าลงทะเบียน: 1 ท่าน | ราคา + vat 7% | ราคาล้างหัก ณ ที่จ่าย |
|---|---|--|
| บุคคลทั่วไป | <input type="checkbox"/> 3,900 + 273 = 4,173 | <input type="checkbox"/> 4,173 - 117 = 4,056 |
| สมาชิก, โอนเงินก่อน 13 ก.ค. 2562 | <input type="checkbox"/> 3,500 + 245 = 3,745 | <input type="checkbox"/> 3,745 - 105 = 3,640 |
| | <input type="checkbox"/> สมัคร 3 คนขึ้นไป ท่านละ 3,200 3,200 + 224 = 3,424 | <input type="checkbox"/> 3,424 - 96 = 3,328 |
| | <input type="checkbox"/> สมัคร 5 คนขึ้นไป ท่านละ 2,900 2,900 + 203 = 3,103 | <input type="checkbox"/> 3,103 - 87 = 3,016 |

รายชื่อผู้เข้าร่วมสัมมนา

1. ตำแหน่ง.....มือถือ.....
Name.....Surname.....Position/Section.....
2. ตำแหน่ง.....มือถือ.....
Name.....Surname.....Position/Section.....
3. ตำแหน่ง.....มือถือ.....
Name.....Surname.....Position/Section.....
4. ตำแหน่ง.....มือถือ.....
Name.....Surname.....Position/Section.....
5. ตำแหน่ง.....มือถือ.....
Name.....Surname.....Position/Section.....

• **ที่อยู่เพื่อออกใบเสร็จ:** (กรุณากรอกรายละเอียดให้ชัดเจนเพื่อความถูกต้องในการออกใบเสร็จ)

(บจก./บมจ./หจก./ส่วนบุคคล) ชื่อ.....เลขประจำตัวผู้เสียภาษี.....
 สำนักงานใหญ่ สาขา.....เลขที่.....หมู่.....อาคาร/หมู่บ้าน.....ชั้น.....
 ตรอก/ซอย.....ถนน.....แขวง/ตำบล.....อำเภอ/เขต.....
 จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....
 ผู้ประสานงาน.....มือถือ.....E-mail :

• **ต้องการหักภาษี ณ ที่จ่ายหรือไม่** ต้องการ ไม่ต้องการ

กรณีหักภาษี ณ ที่จ่าย 3% ในนาม บริษัท เคเอ็นซี เทรนนิง เซ็นเตอร์ จำกัด เลขที่ 34/289 หมู่บ้านไทยสมบูรณ 2 หมู่ที่ 2 ต.คลองสาม อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : **013556000220**

โอนเงินเข้าบัญชี: บริษัท เคเอ็นซี เทรนนิง เซ็นเตอร์ จำกัด ประเภทบัญชี ออมทรัพย์

ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขาเขียร์รังสิต เลขที่บัญชี 364-236239-5

ธนาคารกสิกรไทย สาขาพิวเจอร์ พาร์ค รังสิต 2 เลขที่บัญชี 022-3-65013-9

กรุณาฝากชื่อบิลลงทะเบียนหรือหลักฐานการโอนเงิน มาที่ **fax. 02-157-1599, 02-903-0080 ต่อ 5283**

บริษัท เคเอ็นซี เทรนนิง เซ็นเตอร์ จำกัด

34/289 หมู่บ้านไทยสมบูรณ 2 หมู่ที่ 2 ต.คลองสาม อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120

โทร. 02-191-2509, 062-315-5283, 081-847-6341 โทรสาร 02-157-1599, 02-903-0080 ต่อ 5283

e-mail : knctrainingcenter@hotmail.com, www.knctrainingcenter.com